

TORNIO CNC CMZ – TC-30-800



CARATTERISTICHE TECNICHE

| | | |
|--|-----|------------------|
| Anno di costruzione | | 2011 |
| Matricola | | 357 |
| Generali | | |
| CNC FANUC 32i – Model A | | |
| Dimensioni | mm | 2803x2020 H=2236 |
| Peso | kg | 7500 |
| Potenza installata | KVA | 45 |
| Presetting | | |
| Evacuatore trucioli laterale | | |
| Lampada stato macchina | | |
| Lunetta idraulica Autoblok SLUX 3.1 (Ø20-Ø165) | | |
| Sistema di lubrificazione automatico della lunetta | | |
| Pressurizzazione della lunetta | | |
| Riga ottica asse X | | |
| Capacità | | |
| Diametro volteggio max. sul banco | mm | 920 |
| Diametro volteggio max. sul carro | mm | 745 |

| | | |
|---|-------|---------------------|
| Diametro max. tornibile | mm | 550 |
| Distanza faccia mandrino/punta | mm | 874 |
| Mandrino | | |
| Mandrino autocentrante Autoblok BHM315 Ø95 a 3 griffe | | |
| Passaggio barra | mm | 77 |
| Attacco mandrino | | ASA 8" A2 |
| Diametro interno cuscinetti | mm | 130 |
| Diametro esterno cuscinetti | mm | 200 |
| Velocità di rotazione | rpm | 3500 |
| Potenza motore | kW | 42/27 |
| Torretta | | |
| Numero di posizioni | N. | 12 (no motorizzate) |
| Sezione utensili | mm | 25x25 |
| Forza di bloccaggio a 45 bar | kfg | 8000 |
| Assi | | |
| Corsa asse X | mm | 315 |
| Corsa asse Z | mm | 800 |
| Rapido asse X | m/min | 30 |
| Rapido asse Z | m/min | 30 |
| Contropunta | | |
| Corsa automatica del canotto | mm | 150 |
| Diametro canotto | mm | 110 |
| Cono contropunta | | CM4 |
| Corsa del corpo | mm | 800 |
| Doppio pedale per azionamento della contropunta | | |

I dati sono espressi al meglio delle nostre conoscenze attuali, pertanto non sono impegnativi e possono essere modificati senza preavviso.