

## Centro di lavoro verticale usato DOOSAN – DNM 400 ALPHA



### CARATTERISTICHE TECNICHE

Anno di costruzione	2014
Matricola	MV0038-000269

#### **Generali**

Dimensione tavola	mm	790x435
Distanza mandrino – superficie tavola	mm	150-660
Peso max sul piano di lavoro	Kg	400
Corsa asse X	mm	635
Corsa asse Y	mm	435
Corsa asse Z	mm	510
Precisione assi in posizionamento	mm	± 0.005 piena corsa
Precisione assi in ripetibilità	mm	± 0.002
Velocità di spostamento rapido traverse X, Y, Z	m/min	30
Codolo cambio utensile automatico		ISO 40/DIN 69871/A
Tirante		ISO 40/DIN 69872
Max. diametro utensile	mm	Ø 80
Max. lunghezza utensile	mm	300
Potenza motore pompa flusso refrigerante	kW	0,25

Pressione max. flusso refrigerante	Kg/cm <sup>2</sup>	0,4
Capacità vasca refrigerante	l	200
Magazzino utensili	EA	20
Mandrino con trasmissione a cinghia e puleggia		
Potenza motore mandrino	kW	7,5/11
Giri mandrino	Giri/min	8000
Precisione in ingresso	mm	0,005
Precisioni di ripetibilità	mm	0,003
Peso	Kg	5000
Dimensioni macchina (senza evacuatore trucioli)	mm	ca. 2320x2200 H=2895

**CNC FANUC i serie**

**Documenti accompagnatori**

Manuale uso e manutenzione  
Schemi elettrici  
Manuale del CNC  
Dichiarazione di conformità CE

*I dati sono espressi al meglio delle nostre conoscenze attuali, pertanto non sono impegnativi e possono essere modificati senza preavviso.*