

CENTRO DI LAVORO CNC AERRE – CL 60100 K



CARATTERISTICHE TECNICHE

Anno di costruzione	2008
Matricola	08.02.10.676

Generali

Piano di lavoro	mm	1400x600
Altezza da terra piano di lavoro	mm	920
Peso max sul piano di lavoro	Kg	500
Cave per il bloccaggio del pezzo	Nr	5 a T da 18 mm
Corsa asse X	mm	1000 Interasse 100 mm
Corsa asse Y	mm	600
Corsa asse Z	mm	600
Velocità di spostamento rapido assi	mm/min	15/30
Cono porta utensile		ISO 40/DIN 69871/A
Codolo attacco		ISO 7388/2-A
Guide di scorrimento		RULLI X-Y-Z
Sistema di avanzamento a viti rettificata a ricircolo di sfere con chiocciola rettificata e precaricata		
Pompa di refrigerazione pezzo bassa pressione	Kw	0,25
Pompa lavaggio piano bassa pressione	Kw	0,75

Magazzino utensili a disco Posizioni	Nr	20
Mandrino con trasmissione a cinghia		
Potenza motore (a 1000 RPM)	Kw	12
Giri mandrino	RPM	6000
Precisioni di posizionamento	mm	0,005
Precisioni di ripetibilità	mm	0,003
Pressione aria di alimentazione	Bar	7/8
Peso	Kg	6500
Dimensioni macchina (senza evacuatore trucioli)	mm	ca. 2720x2520 H=3100

CNC SELCA serie 4000

Accessori in dotazione

Tavola 4 asse in continuo Scotti

Documenti accompagnatori

Manuale uso e manutenzione

Schemi elettrici

Manuale del CNC

Dichiarazione di conformità CE

I dati sono espressi al meglio delle nostre conoscenze attuali, pertanto non sono impegnativi e possono essere modificati senza preavviso.